

FLAMMADUR® A 365

Zwei-Komponenten-Gießharz

Beschreibung

FLAMMADUR® A 365 ist ein schwarzes, dämmschichtbildendes Zwei-Komponenten-Gießharz auf Polyurethanbasis. Es ist geeignet zur Herstellung von Kabelabschottungen, elastischen Platten und Formteilen für den vorbeugenden Brandschutz.

Einsatzbereiche

- Kabelmanagement
- Schienenfahrzeuge
- Schiffe & Offshore
- Auf Anfrage



Lieferung und Verpackung

FLAMMADUR® A 365				
Verpackung	Dose	Fass	sep. Härter	
Gebindegröße	1 kg	250 kg	5 kg	25 kg
Artikelnummer				
	4146389	4146289	4146348	4145953

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen:

 +49 4105-40 90-14

 transportation@svt.de



FLAMMADUR® A 365

Technische Daten

	FLAMMADUR® A 365 (Harz)	FLAMMADUR® A 365 (Härter)
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	100	12
Mischungsverhältnis (Volumenteile)	7,0	1,0
Viskosität	ca. 25 000 mPa·s	ca. 40 mPa·s
Viskosität der Mischung	~ 9000 mPa·s	
Dichte	1,46 kg/l	1,22 kg/l
Mischdichte	1,45 kg/l	
Topfzeit Bookfield RVT, +23 °C	4–30 min (einstellbar)	
Aushärtungszeit	3–24 Std.	
Flammpunkt	> 200 °C	> 200 °C
Verarbeitungshinweise	<ul style="list-style-type: none"> Die zu vergießenden Oberflächen müssen trocken und sauber sein. Werkzeuge zur Herstellung von Formteilen müssen mit einem geeigneten Trennmittel versehen werden. Die Verarbeitung erfolgt vorzugsweise im Gießverfahren mit Zwei-Komponenten-Dosieranlagen oder im Handverguss. FLAMMADUR® A 365 ist feuchtigkeitsunempfindlich und weitgehend beständig gegen übliche technische Öle sowie schwache/verdünnte Säuren und Laugen. 	
Verarbeitung (min. +5 °C / < 90 % relative Luftfeuchtigkeit)	Beim Handverguss liegt die Verarbeitungszeit bei +23 °C zwischen 4–30 Minuten, die Aushärtezeit beträgt 3–24 Stunden. Die Topf- und Aushärtungszeiten sind einstellbar und abhängig von der Temperatur.	
Lagerung	6 Monate im verschlossenen Originalgebinde. Vor Frost schützen.	
Sicherheitshinweise	FLAMMADUR® A 365 ist faser- und lösemittelfrei und keiner Gefahrgutklasse unterlegen. Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.	

Formstoff

Shore-Härte (DIN 53505)	88–92 Shore A; 32–35 Shore D
Blähdruck (300 °C) Verf. A, Probendicke 5 mm, Ø 70 mm (DIBt-Richtlinien, 1996)	0,6–1,2 N/mm²
Aufschäumung (450 °C)	17- bis 26-fach
Einsatztemperaturbereich	-50 °C bis +80 °C

Nachweise	Das Produkt erfüllt die Anforderungen R1 für die Gefährdungsstufen HL1-HL3 gemäß DIN EN 45545-2 (02/2016) DMT PB Nr. 8116069434-20 Das Produkt erfüllt die Anforderungen R17 für die Gefährdungsstufe HL2 gemäß DIN EN 45545-2 (02/2016) DMT PB Nr. 8116069434-20 Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß DIN 5510:Teil 2 (05/2009) Exova PB-Nr. 2016-2003
-----------	--